

VORSTELLUNG der widerstandsfähigen Displays von QPI
QPI entwickelt kundenspezifische Lösungen mithilfe kommerzieller Serienprodukte (COTS) für zahlreiche Marine- und Wirtschaftsanwendungen weltweit.

Wir bieten widerstandsfähige Displays mit von QPI entwickelter Software, die integrierte Kunden-/OEM-Software mit speziellen physikalischen Schnittstellen kombiniert.

Aktuelle Marine- und kommerzielle Anwendungen:

- Fernalarm-Panels
- Navigation (Geschwindigkeit, Bugrichtung, Rollen, Stampfen, Wellenumdrehung, Wind, Meteorologie, lokale und UTC-Zeit, Breitengrad/Längengrad, und mehr)
- Umschalten zwischen Kompass und Bugrichtung
- CDU/Steuerung/Schnittstelle für OEM-Systeme
- Maschinensteuerung

Und mehr...

Displays Multifunktion



- **Militärqualität**
- **Marinetauglich**
- **Kommerzielle Seefahrt**
- **Touchscreen**
- **Software-Lösungen**
- **Windows/Linux**
- **Viele Display-Größen**

Unsere größten Erfolge konnten wir bei der Konstruktion des Endprodukts mit speziellen Hardware-Schnittstellen und Montage-Optionen verzeichnen, welche die strengen Anforderungen für Militär- und Seefahrtumgebungen erfüllen. Wir unterstützen unsere Kunden bei der Auswahl der spezifischen Hardware-Schnittstellen in Verbindung mit unserer kundenspezifischen Anschlussplatine. Diese Kombination führt zu einem manipulationssicheren Produkt und gewährleistet, dass die Einheit vor unwirtlichen Militärumgebungen und Cyber-Angriffen geschützt bleibt.

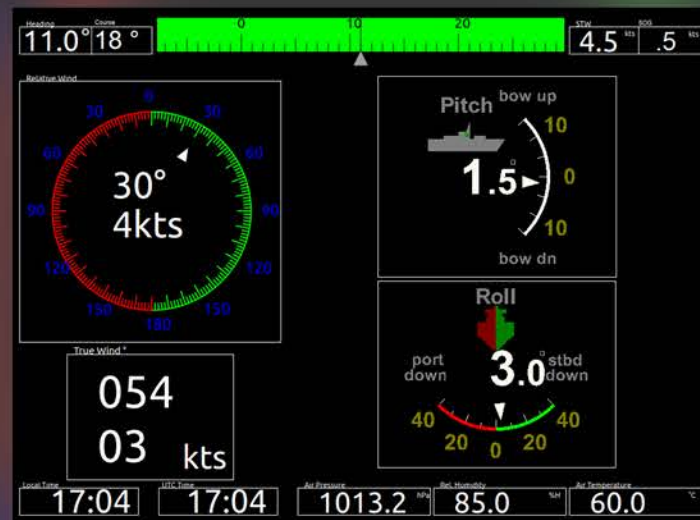


Stets preisbewusst, arbeiten wir eng mit unseren Kunden zusammen, um unnötig komplexe Konstruktionen zu vermeiden und unseren Kunden die gewünschte Zuverlässigkeit und Qualität zu bieten. Unsere Produkte sind für einen nachweislich hohen mittleren Ausfallabstand (MTBF) konstruiert. QPI setzt Verfahrensweisen gemäß ISO 9001:2008 ein, um höchste Qualitätsstandards sicherzustellen.

Neben kundenspezifischen Lösungen, Preisbewusstsein, Zuverlässigkeit und Qualität bieten wir ein effizientes Konfigurations-Management. QPI ordnet jedem Produkt eine kundenspezifische Artikelnummer zu und die Stückliste wird gesichert und enthält jede Hardware-Komponente sowie die Build- und Versionsnummer der Software. So ist sichergestellt, dass die Erwartungen des Kunden stets erfüllt werden.

Obsolenz ist ein wichtiges Thema bei neuen Technologien. Häufig ist ein Produkt bereits veraltet, wenn es in den Handel gelangt. QPI arbeitet mit Lieferanten zusammen, welche die Verfügbarkeit ihrer Produkte für mindestens sieben Jahre garantieren, in vielen Fällen sogar erheblich länger. Selbst bei obsolenzbedingten Änderungen erhält QPI eine entsprechende technologische Aktualisierung, testet diese und stellt sicher, dass die Form, Montage oder Funktion des ursprünglichen Produkts nicht beeinträchtigt werden. QPI – zuverlässige Produkte mit schnellem Service!

Touchscreen für Innen-/Außenanwendungen



Widerstandsfähige Displays

Multifunktion/Touchscreen



sales@goqpi.com
Phone: 540-548-4050

11207 Single Oak Road
Fredericksburg, VA 22407
goqpi.com

